Технический паспорт изделия



Редукторы давления поршневого типа PN16 и PN25
Модели: VMPR01, VMPR03
ТП № 2025.12/VRG-P08

Дата издания: декабрь 2025

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601–2019

1. Назначение и область применения

1.1. Редукторы давления (регуляторы) поршневого типа под брендом Varmega предназначены для регулируемого понижения и стабилизации давления рабочей среды с учетом предварительного заданного значения на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, а также в технологических сетях, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Регулятор давления обеспечивает на выходе не превышающее настроечное давление вне зависимости от скачков в сети, при условии постоянной температуры до и после редуктора.

1.3. Регулировка давления осуществляется по принципу «после себя».

1.4. Редуктор соответствует требованиям ГОСТ Р 55023–2012.

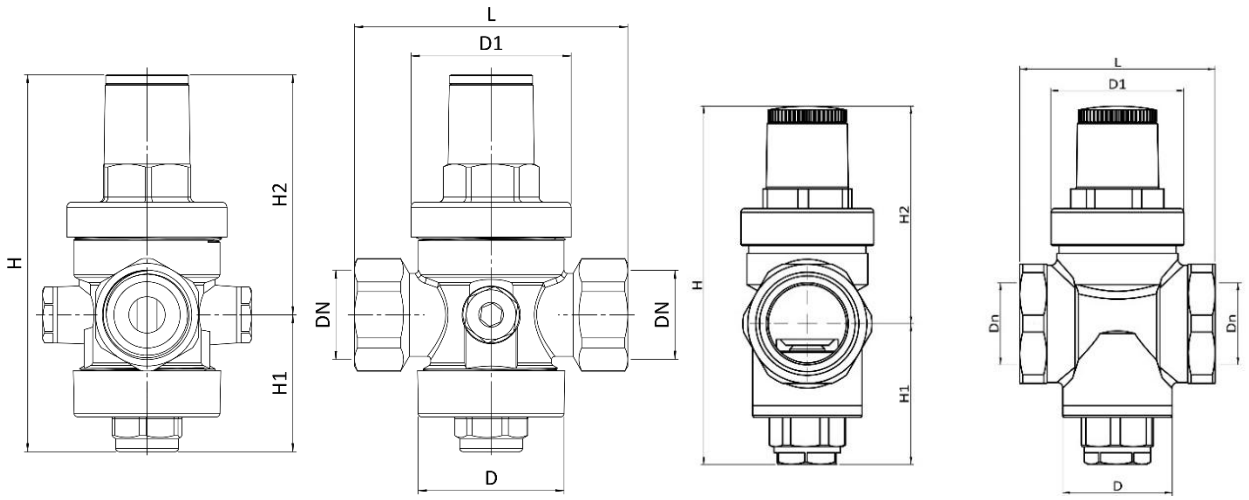
1.5. Основная область применения регуляторов давления:

a. после счетчика, на входе в водопроводную сеть, горячего или холодного водоснабжения (квартирные системы);
b. перед емкостями или котлами.

2. Технические характеристики

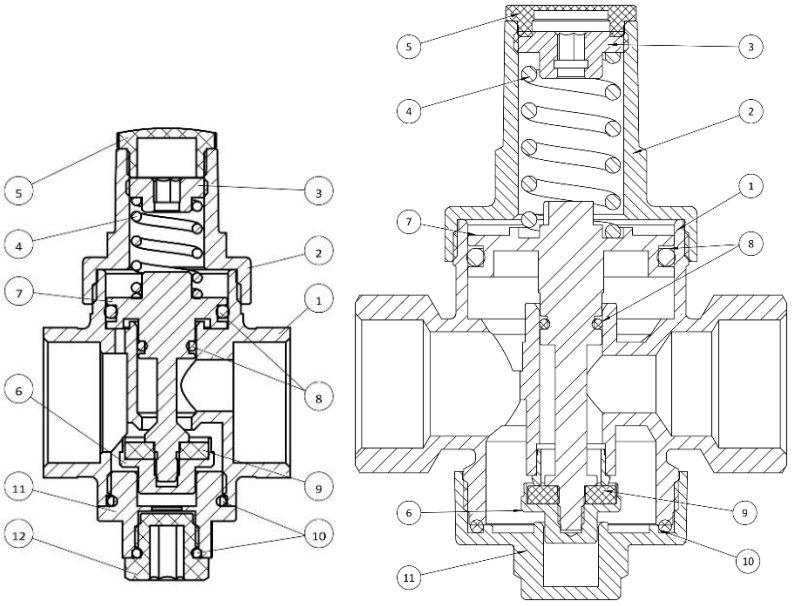
Характеристика	½”	¾”	½”	¾”	1”	1 ¼”	1 ½”	2”
Номинальное давление, бар	16	16	25	25	25	25	25	25
Номинальный диаметр DN, мм	15	20	15	20	25	32	40	50
Рабочая температура, °С	0–80 (исключить замерзание)							
Диапазон регулирования, бар	от 1 до 5,5							
Заводская настройка давления, бар	3	3	3	3	3	3	3	3
Условная пропускная способность (100%), м^3/час	2,30	3,31	2,51	4,57	5,7	8,5	9,4	10,1
Расход при падении давления от настроечного 1,0 бар, м3/час	2,1	3,1	2,3	4,4	5,5	8,2	9,0	9,7
Допуск отклонения от настроечного давления при изменении давления на входе, %	±10							
Рабочая среда:	вода ХВС, ГВС							
Присоединение манометра, дюйм:	1/4" (PN16: радиальное, PN25: аксиальное)							

3. Размеры



Артикул	DN	D	D1	L	H	H1	H2
VMPR01-N16040	1/2" (PN16)	28	34	49	87	35	52
VMPR01-N16050	3/4" (PN16)	28	34	50	92	36	56
VMPR03-N25040	1/2" (PN25)	44,5	48,5	69	114	41,5	72,5
VMPR03-N25050	3/4" (PN25)	44,5	48,5	82,5	114	41,5	72,5
VMPR03-N25060	1"	48,5	59,5	96	139	45	94
VMPR03-N25070	1 1/4"	48,5	59,5	100	145	49	96
VMPR03-N25080	1 1/2"	48,5	59,5	91	149	48	101
VMPR03-N25090	2"	48,5	59,5	97	151	48	103

4. Конструкция и материалы



№	Наименование	Материал
1.	Корпус	Латунь 59-1В
2.	Верхняя крышка корпуса	Латунь 59-1В
3.	Регулировочный винт	Латунь 59-1В
4.	Пружина калибровочная	Сталь SM
5.	Пробка пружинной камеры	Полиэтилен
6.	Шток поршня	Латунь 59-1В
7.	Тарелка поршня	Полиамид (PA+GF)
8.	Уплотнительные кольца поршня	Эластомер EPDM
9.	Уплотнение седла	Эластомер EPDM
10.	Сальник нижней крышки	Эластомер EPDM
11.	Нижняя крышка корпуса	Латунь 59-1В
12.	Пробка отверстия для манометра	Полиамид (PA+GF)

5. Требования к монтажу и настройке

5.1. Регуляторы давления имеют заводскую настройку на выходное давление 3 бара.
5.2. Настройка редуктора может осуществляться без его демонтажа.

5.3. Перед настройкой установленного в системе редуктора рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.

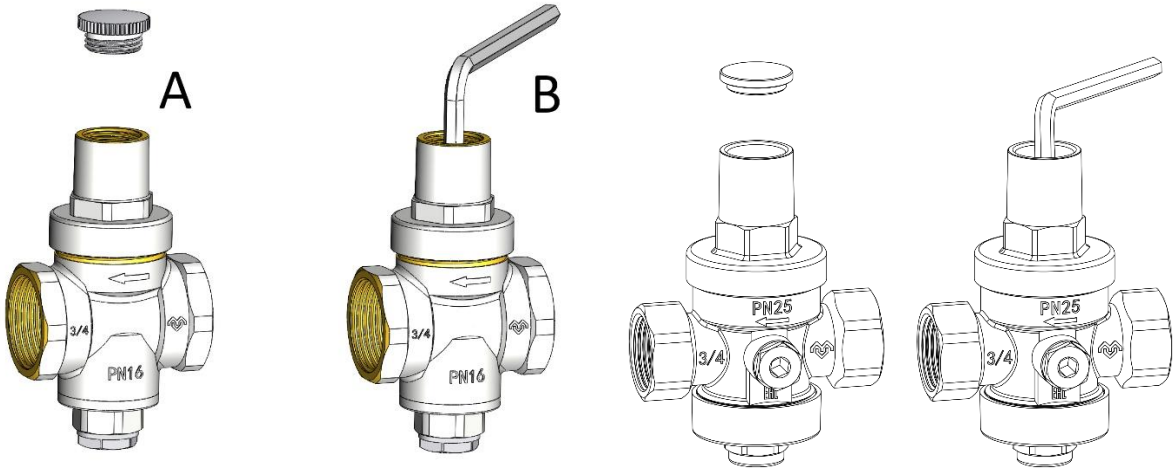
5.4. Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования устройства рекомендуется перед редуктором установить фильтр (рекомендуемый размер сетки 100–180 микрон), необходимый для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые, оседая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе редуктора давления или даже к его поломке. Уделите особое внимание подбору размера фильтрующей сетки фильтра, если в транспортируемой среде присутствует большое количество нерастворимых частиц, то необходимо осуществить подбор сетки, который исключит их попадание в редуктор.

5.5. Для удобства проведения работ по техническому обслуживанию редуктора давления рекомендуется перед и после устройства установить отсечную арматуру.

5.6. Установите редуктор с учетом стрелки на корпусе, которая указывает направление движения рабочей среды.

5.7. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, при этом направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Наработка на отказ редуктора увеличится, если он будет установлен вертикально, регулировочным винтом вверх, т. к. в этом случае уменьшается вероятность износа уплотнительных колец поршня.

5.8. Для настройки редуктора следует снять пробку пружинной камеры (А). Настройка производится вращением регулировочного винта шестигранным ключом (В). Вращение по часовой стрелке увеличивает значение настроечного давления. Вращение против часовой стрелки уменьшает давление.



5.9. Настройка регулятора осуществляется при близком к нулевому расходе, но не нулевом расходе. Необходимо, чтобы все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая струя не разделяется на отдельные капли).

5.10. При использовании герметизирующего материала (ФУМ, сантехническая нить) следует контролировать, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.

5.11. Для того, чтобы минимизировать риск образования внутри редуктора кавитации, которая, с большой долей вероятности, может к привести к некорректной работе

регулятора, а также вызвать эрозии в зоне уплотнения, вибрации и шум, рекомендуется придерживаться условий эксплуатации, показанных на графике.



5.12. На правильную работу регулятора давления могут оказывать влияние целый ряд факторов и переменных условий (температура, скорость, расход, давление, наличие воздуха), поэтому рекомендуется придерживаться соотношения величин 2:1 между давлением на входе и выходе и желательно, чтобы соотношение не превышало 3:1 (например, давление на входе 6 бар, давление на выходе 3 бар, соотношение = 6/3 = 2:1). При таком соотношении риск образования кавитации сводится к минимуму. Если соотношение между величинами давления на входе и выходе редуктора превышает указанное предельное значение, следует пересмотреть расчетное давление в системе или рассмотреть возможность каскадной установки нескольких редукторов.

5.13. Для избежания образования вибраций и/или шума закрепляйте трубопровод на входе и выходе редуктора давления при помощи шумоизолирующих хомутов.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Редуктор давления должен эксплуатироваться при параметрах давления и температуры, которые не превышают указанные данные в технических характеристиках.

6.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри редуктора.

6.3. Неожиданное избыточное давление, именуемое также "гидравлический удар", является одной из основных причин повреждения редукторов давления. При установке редуктора в системах, которые могут быть подвержены подобному явлению, следует предусмотреть использование специальных устройств, поглощающих энергию "гидравлических ударов".

6.4. Если наблюдается повышение давления сверх настроечного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пробки пружинной камеры, то это говорит об износе уплотнительных колец редуктора. В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить редуктор на новый.

6.5. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм^3.

6.6. Индекс Ланжелье для воды должен быть от -0,5+0,5 (СНиП 2.04.02-84).

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Срок службы поршневых редукторов давления Varmega, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и при проведении необходимых сервисных работ (замена уплотнительных колец), составляет 5 лет со дня передачи продукции потребителю.
9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
9.4. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.
9.5. На расходные материалы (уплотнители) гарантия не распространяется.
9.6. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные ранее технические характеристики.
9.7. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
- наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока;
10.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
10.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает

сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

A. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

B. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
C. Фотографии неисправного изделия в системе;
D. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
E. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.
F. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

Гарантийный талон

Редуктор давления поршневого типа Varmega

№	Артикул	Количество

Продавец: *М.П. торгующей организации*	**Дата продажи:**
Название организации, осуществившей монтаж редуктора давления:	
Номер лицензии:	
Номер договора:	
ФИО ответственного лица:	
Контактный телефон:	
М.П. организации, осуществляющей монтаж	**Подпись:**
С правилами гарантии, установки и эксплуатации ознакомлен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:	**(Подпись покупателя)**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86
Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

Изготовлено по заказу: ООО Юнайтед Термо РУС
Производитель: Yuhuan Copper Joy HVAC Technology Co., Ltd
Адрес: Специальная Экономическая Зона Лунван, Чумэн, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР